VELKRAN®

ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Специальный выпуск

к выставке «Металл-Экспо 2026»


30000
КВ. М. ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПЛОЩАДЕЙ
45
ЛЕТ В ДЕЛЕ
БОЛЕЕ
500
СОТРУДНИКОВ

VELKRAN:
«ПРОЧНОСТЬ, ПРОВЕРЕННАЯ ГОДАМИ»



УВАЖАЕМЫЕ ПАРТНЕРЫ!

ВЫРАЖАЕМ ВАМ ИСКРЕННЮЮ БЛАГОДАРНОСТЬ
И ПРИЗНАТЕЛЬНОСТЬ ЗА ПЛОДОТВОРНОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО
С НАШЕЙ КОМПАНИЕЙ!
МЫ ВАС ЦЕНИМ И НАДЕЕМСЯ НА ДАЛЬНЕЙШУЮ
СОВМЕСТНУЮ РАБОТУ,
СОХРАНЕНИЕ И РАЗВИТИЕ НАШИХ
ПАРТНЕРСКИХ ОТНОШЕНИЙ!
ЖЕЛАЕМ ВАМ УСПЕХОВ И НОВЫХ ВЕРШИН
В БИЗНЕСЕ!

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА
«ВЕЛИКОЛУКСКИЙ ОПЫТНЫЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

РАХМАНОВ ВЛАДИМИР АНАТОЛЬЕВИЧ

СОДЕРЖАНИЕ

ПРОИЗВОДСТВО ГРУЗОПОДЪЕМНОГО ОБОРУДОВАНИЯ 4

КОЗЛОВЫЕ КРАНЫ

- КОРОБЧАТАЯ КОНСТРУКЦИЯ 6
- ФЕРМЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ 8
- КОНТЕЙНЕРНЫЙ КРАН 10
- ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС 11

МОСТОВЫЕ ОДНОБАЛОЧНЫЕ КРАНЫ

- ОПОРНЫЙ КРАН 12
- ПОДВЕСНОЙ КРАН 13

МОСТОВЫЕ ДВУХБАЛОЧНЫЕ КРАНЫ 14

МОСТОВЫЕ ДВУХБАЛОЧНЫЕ КРАНЫ СТАНДАРТ 16

ТЕЛЕЖКИ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ 17

ПЛАТФОРМА ВСЕНАПРАВЛЕННОГО ДВИЖЕНИЯ 19

КРАН-ШТАБЕЛЕР 20

КАССЕТНЫЕ УСТАНОВКИ И ФОРМОВАЯ ОСНАСТКА 21

ПОГРУЗКА, ДОСТАВКА И МОНТАЖ 22

СЕРТИФИКАТЫ 23

КАРТА ПОСТАВОК VELKRAN 24



Обрабатывающий центр «THOR»

СВАРКА И КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Производственно-технологические возможности АО «ВОМЗ» позволяют изготавливать грузоподъемное оборудование высокого качества.

ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Все сложные производственные процессы выполняются на современном оборудовании ведущих мировых производителей со строгим соблюдением Технологических инструкций. Большинство деталей и узлов крана изготавливаемых из листового металла кроятся на портальной машине газоплазменной резки Maxigraph и автоматическом обрабатывающем центре «THOR», который производит плазменную и газовую резку металла толщиной до 140 мм.

«THOR» позволяет изготавливать детали сложной формы, а также производить сверлильные и фрезерные операции. Детали простой формы изготавливаются на гильотинных ножницах (ЧПУ) «EHT MultiCut» (Германия).

Пресс-ножницы «Geka» (Испания) позволяют резать профили, пробивать отверстия и пазы, резать и гнуть листовой металл.

Сортамент больших габаритов режут на лентопильном станке. При необходимости получения цилиндров и обечаек применяют вальцы (Италия). Гибка листового проката выполняется на гидравлическом листогибочном прессе «EHT VarioPress 130-30" (ЧПУ) (Германия).

На предприятии для сборочного производства используются сварочно-сборочные столы с комплектом оснастки фирмы «Siegmunt» (Германия), монтажные плиты и другие приспособления, что обеспечивает простоту и удобство работы и, как следствие, высокую точность сборки. Для сборки деталей, в том числе с подшипниками качения, требующими посадку с натягом, такими как посадочные кольца, шкивы, шестерни, втулки, полумуфты применяют технологическую оснастку для нагрева «TIN» 100M/230V, «SKF» – индукционный нагреватель, (Швеция). Данная технологическая оснастка позволяет обеспечить гарантированные посадки с натягом.

АО «ВОМЗ» имеет и постоянно подтверждает аттестацию в НАКСе (Национальное агентство контроля сварки) сварочного производства, аппаратов, сварщиков и специалистов сварочного производства. Внедрен комплекс для сварки стыковых швов, с применением сварочного портала для выполнения работ по сварке стыковых соединений под слоем флюса на медно-флюсовой подкладке. Сварка пролетных балок производится на автоматической портальной линии с сварочными установками «ESAB».

Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях выполняется аттестованными сварщиками на сварочных аппаратах «Фрониус» (Австрия) с применением качественной сварочной проволоки и газовой смеси.

МЕХАНИЧЕСКАЯ И ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Для механической обработки деталей завод оснащен станочным парком, включающим в себя: токарные, сверлильные, расточные, фрезерные, шлифовальные, строгальные, долбежные зубо- и резьбообрабатывающие станки, в том числе обрабатывающим центром «Mazak». Для выполнения работ по термообработке поверхности токами высокой частоты имеется станок закалочный с ЧПУ «НМ» 1000-100 (Россия) с комплектами индукторов и спрейеров. При необходимости выполняется объемная термическая обработка в электропечах с соблюдением технологических режимов и последующим контролем твердости твердомером.

СБОРКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Энергомонтажный цех завода VELKRAN отвечает всем необходимым требованиям производства для сборки элекрощитового оборудования.

Сборка электрических щитов, шкафов автоматики и управления осуществляется из комплектующими ведущих производителей: DeKraft, IEK, Finder, DKC, Segnetics.

ЛАБОРАТОРИЯ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

Лаборатория завода включает в себя весь комплекс оборудования, позволяющие провести спектральный анализ поступающего металла, ультразвуковые или рентгенологические исследования произведенных сварных соединений. Это позволяет обеспечить качественную свариваемость металла и исключить дефекты сварочного шва.

ЗАВОДСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

В состав испытаний входят:

1. Полная или крупноузловая контрольная сборка крана на заводе Velkran, с составлением соответствующих актов по геометрии, позволяющая исключить возможные сложности при монтаже.
2. Грузовые испытания, при которых основной элемент крана – грузоподъемный орган (таль, грузовая тележка), который нагружается грузом, превышающим нормативный не менее чем на 25%. После проверки и соответствия - сделали отметку.
3. После полной сборки электрических шкафов проверяются привода и система управления в холостом режиме, замеряются соответствие оборотов, шум и т.д.

ОБРАБОТКА И ПОКРАСКА ИЗДЕЛИЙ

Внешний вид и качество покрытия изделий имеет большое значение. На нашем предприятии выполняется подготовка поверхности изделий методом струйно-эрозионной очистки в дробеструйной камере. В результате обработки поверхность приобретает шероховатость, оптимальную с точки зрения адгезии лакокрасочного материала к металлу. Грунт и эмаль наносится на изделия в покрасочной камере, с соблюдением необходимой технологии. Сушка проводится в сушильной камере. Это обеспечивает качественное покрытие, которое прослужит долгие годы.



Сборочный цех



КОЗЛОВЫЕ КРАНЫ

Краны козловые предназначены для выполнения различных погрузочно-разгрузочных работ и устанавливаются на открытых складских, монтажно-строительных площадках и железнодорожных станциях. Температурный режим эксплуатации кранов -60°С…+40°С.

VELKRAN предлагает своим покупателям все варианты конструкции пролетной балки моста крана, что позволяет выбрать наиболее оптимальный, как по весу, назначению, режиму работы, так и цене кран.

Коробчатая конструкция козлового крана (двухбалочного) - является самой современной, обладающей высокими прочностными характеристиками. Опорная грузовая тележка в отличие от подвесной значительно увеличивает срок эксплуатации, обеспечивает высокую надежность и большие скорости работы. На кране удобно проводить техническое обслуживание и ремонт. Краны такой конструкции имеют наибольшие пролеты моста и могут работать в наиболее тяжелых режимах эксплуатации (до А8). Конструктивно в коробчатой конструкции мы изготавливаем и однобалочные козловые краны, что позволяет значительно сэкономить при приобретении крана небольшой грузоподъемности при среднем режиме эксплуатации.



КОЗЛОВЫЕ ОДНОБАЛОЧНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность	до 20т
Пролет крана	до 42т
Вылет рабочих консолей	до 8м
Высота подъема	до 12м
Группа режима работы крана	А1-А5
Климатические исполнение	У1, УХЛ1
Температура окружающей среды	до -60°С
Скорость механизмов, (±15%): - скорость подъема груза - передвижение крана - передвижения грузоподъемной тележки	 до 12м/мин до 80м/мин до 40м/мин
Группа режимов работы всех механизмов по ИСО	от М1 до М6
Управление	с пола р/у кабина закрытого типа

КОЗЛОВЫЕ ДВУХБАЛОЧНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность	до 400т
Пролет крана	до 42т
Вылет рабочих консолей	до 16м
Высота подъема	до 32м
Группа режима работы крана	А3-А8
Климатические исполнение	У1, УХЛ1
Температура окружающей среды	до -60°С
Скорость механизмов, (±15%): - скорость подъема груза - передвижение крана - передвижения грузоподъемной тележки	 до 24м/мин до 120м/мин до 80м/мин
Группа режимов работы всех механизмов по ИСО	от М1 до М8
Управление	с пола р/у кабина закрытого типа







ФЕРМЕННЫЕ КОЗЛОВЫЕ КРАНЫ

Ферменные козловые краны VELKRAN — надежное решение для промышленных и складских площадок. Рациональная конструкция и строгий контроль качества делают их оптимальным выбором для интенсивной эксплуатации.

Ключевые преимущества:

- оптимальная прочность при сниженной массе. Ферменная конструкция эффективно распределяет нагрузку: кран выдерживает высокие нагрузки, оставаясь легче аналогов. Это снижает требования к фундаменту и подкрановым путям и экономит затраты на инфраструктуру.

- устойчивость к ветровым нагрузкам. Решетчатая структура уменьшает парусность — кран стабильно работает на открытых площадках и реже простаивает из-за ветра.

- гибкая адаптация под объект.

Пролет, высота подъема, грузоподъемность, тип тележки и система управления (кабина, радиоуправление и др.) подбираются под конкретные задачи. Дополнительные опции: ограничитель грузоподъемности, регистратор параметров, частотные приводы.

- удобство обслуживания и долгий срок службы. Открытая структура фермы упрощает осмотр узлов и сварных швов, повышает удобство регламентных работ и позволяет своевременно выявлять износ.

- подтвержденное качество и соответствие

ПРЕИМУЩЕСТВА

нормативам. Все сварные соединения проходят неразрушающий контроль (ВИК, УЗК) в аттестованной лаборатории завода. Каждый кран сопровождается полным комплектом документации (паспорта, сертификаты, протоколы испытаний) и обеспечивает прослеживаемость контроля.

- экономическая эффективность в жизненном цикле.





СИСТЕМА ТОКОПОДВОДА КРАНА

Преимущества ферменной конструкции крана относительно коробчатой заключается в значительно меньшей металлоемкости и парусности крана.

В зависимости от комплектации крана токоподвод может осуществляется при помощи кабельного барабана, троллейного шинопровода или гибкого кабеля. Кабельный барабан смонтирован на опоре крана и обеспечивает автоматическое наматывание и сматывание кабеля по мере передвижения крана.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность	до 65т
Пролет крана	до 42т
Вылет рабочих консолей	до 12м
Высота подъема	до 20м
Группа режима работы крана	А1-А7
Климатические исполнение	У1, УХЛ1
Температура окружающей среды	до -60°С
Скорость механизмов, (±15%): - скорость подъема груза - передвижение крана - передвижения грузоподъемной тележки	 до 16м/мин до 120м/мин до 40м/мин
Группа режимов работы всех механизмов по ИСО	от М1 до М6







КОЗЛОВЫЕ КОНТЕЙНЕРНЫЕ КРАНЫ

Козловые контейнерные краны **VELKRAN™** — специальное оборудование, которое позволяет выполнять штабелирование и перегрузку контейнеров различных типов. Данные краны оснащаются телескопическими спредерами, которые легко захватывают и отпускают контейнеры в автоматическом режиме. Конструкция крана с поворотной грузовой тележкой позволяет производить данные операции с максимальной производительностью и точностью. Несмотря на изначально высокие инвестиционные затраты на данный тип контейнерных кранов, они имеют максимальный срок службы при наиболее высокой скорости перевалки контейнера.

Основной сферой использования контейнерных кранов являются интермодальные терминалы, речные и морские порты, терминально-складские комплексы, где основной перегрузочной единицей являются 20-ти, 40-ка, 45-ти футовые контейнера (1CC, 1AA, 1AAA).

ПРЕИМУЩЕСТВА

Конструкция крана разработана исходя из требований места эксплуатации с учетом климатических и иных факторов. Собственное опытное конструкторское бюро имеет возможность учесть при разработке проекта крана все необходимые требования.

- Низкие эксплуатационные затраты. Применение энергоэффективных приводов и систем частотного регулирования позволяет существенно снизить эксплуатационные затраты при сохранении высоких показателей производительности крана.

- Обеспечение безопасности. Плавная работа механизмов, наличие систем безопасности, аварийного отключения, галереи, проходы и площадки обеспечивают максимальную безопасность обслуживающего персонала.

- Простота обслуживания и высокая ремонтопригодность узлов крана. Используемые в изготовлении материалы и комплектующие имеют достаточное распространение на территории РФ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность на спредере	до 50т
Пролет крана	до 50м
Вылет рабочих консолей	до 15м
Высота подъема	до 18м
Группа режима работы крана	А6-А8
Климатические исполнение	У1
Температура окружающей среды	40°С +40°С
Скорость механизмов, (±15%): - скорость подъема груза - передвижение крана - передвижения грузоподъемной тележки	 до 24м/мин до 120м/мин до 80м/мин
Скорость поворота	до 2об/мин

Основной состав: 2 козловых специальных крана, предназначенные для раздельной или спаренной работы.

Комплексы предназначены для обеспечения путевых баз ОАО «РЖД» грузоподъемным оборудованием для выполнения погрузочно-разгрузочных работ по сборке-разборке, регулировке и погрузке (выгрузке) на специальный подвижной состав путевой решетки и стрелочных переводов всех марок, применяемых на высокоскоростных участках с возможностью подъема и перемещения грузов до 45 т.

Одним из преимуществ комплекса является сокращение времени и стоимости производства погрузо-разгрузочных работ на путевых базах, а также обеспечение возможности погрузки путевой решетки и стрелочных переводов всех марок, в том числе применяющихся на высокоскоростных участках, что ведет к экономии средств при строительстве, реконструкции, модернизации железнодорожных участков, исключению нарушения графика строительства и ввода объектов в эксплуатацию.

Уникальность комплекса в возможном управлении двумя кранами в спарке из одной кабины управления, наличии систем видеоконтроля «слепых зон», системы передачи телеметрии работы крана на единый сервер управления.

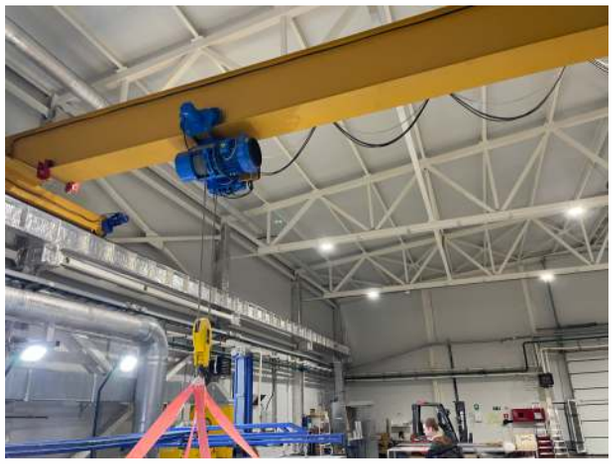
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Комплекс	
	ГПК-30	**ГПК-45**
Грузоподъемность	15/30т	22,5/45т
Кол-во поднимаемых рельсошпальных решеток, 25м	0/1ед	1/2ед
Средняя производ-ть по сборке рельсошпальных решеток, год	53км	61км
Масса	36/72т	46/92т
Суммарная электрическая мощность	72/144кВт	97/194кВт
Функция управления перетяжкой пакетов рельсошпальных решеток при их отгрузке	Нет	Да



ОДНОБАЛОЧНЫЕ ОПОРНЫЕ И ПОДВЕСНЫЕ КРАНЫ

Кран мостовой однобалочный (кран-балка) предназначен для выполнения перегрузочных, подъемно-транспортных, монтажных и ремонтных работ в промышленных зданиях (цехах) и на закрытых навесами площадках. В качестве подъемного механизма крана однобалочного (кран-балки) используется электрическая таль.

На заводе изготавливается широкая гамма опорных и подвесных мостовых электрических кранов (кран-балок) различной грузоподъемности, высоты подъема и длин пролета моста.







СИСТЕМЫ ТОКОПОДВОДА

В зависимости от комплектации крана подвод питания может осуществляться при помощи троллейного шинопровода или гибкого кабеля.

Токоподвод к электротельферу гирляндного типа гибким кабелем.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность	до 16т
Пролет крана	до 42т
Высота подъема	до 50м
Группа режима работы крана	А1-А5
Климатические исполнение	У1-У4
Температура окружающей среды	до -50°С
Скорость механизмов, (±15%): - скорость подъема груза - передвижение крана - передвижения тали	 до 12м/мин до 40м/мин до 32м/мин
Группа режимов работы всех механизмов по ИСО	от М1 до М6





ДВУХБАЛОЧНЫЕ МОСТОВЫЕ КРАНЫ

Кран мостовой двухбалочный предназначен для подъема, опускания и горизонтального перемещения грузов в пределах рабочей зоны производственного помещения или открытой площадки.

Такие краны используют на предприятиях, где нужно регулярно работать с тяжелыми и крупногабаритными объектами:

- в машиностроении — для подачи заготовок, перемещения станков и узлов;
- на металлургических производствах — для транспортировки слитков, проката, форм;
- на заводах металлоконструкций и краностроения (например, на площадках типа Velkran) — для сборки и кантовки крупных элементов;
- в литейных и сборочных цехах — для установки деталей в оснастку и перемещения форм;на складах и в логистических зонах с тяжелым грузом — для погрузки-разгрузки и межоперационной транспортировки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Две главные балки обеспечивают повышенную жесткость моста: это снижает прогиб под нагрузкой и повышает точность позиционирования груза. По балкам перемещается грузовая тележка с подъемным механизмом лебедки, а сам мост ездит по подкрановым путям вдоль цеха. Такая схема дает три степени свободы: подъем/опускание, поперечное и продольное перемещение — и позволяет обслуживать всю прямоугольную зону пролета.

Ключевые преимущества двухбалочных кранов:

- высокая грузоподъемность (часто от 10 т и выше, вплоть до 100 т и более);
- большой пролет — конструкция стабильно работает на пролетах 34 м и более;
- равномерное распределение нагрузки на подкрановые пути и колонны здания;
- долгий срок службы за счет меньшего прогиба и деформаций.





СИСТЕМЫ ТОКОПОДВОДА

токоподвод к крану может осуществляется при помощи троллейного шинопровода или гибкого кабеля.

Токоподвод к грузоподъемной тележке гирляндного типа гибким кабелем на базе С-образного профиля, двутавровой балки или кабельным траком.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность	до 250т
Пролет крана	до 34м
Высота подъема	до 60м
Группа режима работы крана	А1-А8
Климатические исполнение	У1, УХЛ1, У2, У3, У4, УХЛ4
Температура окружающей среды	до -50°С
Скорость механизмов, (±15%): - скорость подъема груза - передвижение крана - передвижения грузоподъемной тележки	 до 24м/мин до 160м/мин до 80м/мин
Группа режимов работы всех механизмов по ИСО	от М1 до М8





МОСТОВЫЕ ДВУХБАЛОЧНЫЕ КРАНЫ СТАНДАРТ

Краны серии «Стандарт» — линейка двухбалочных кранов для средних режимов работы, рассчитанная на эксплуатацию в типовых производственных условиях. Краны предназначены для подъема, перемещения и установки грузов на стандартных пролетах.

Комплектация и габаритные размеры подобраны оптимально под наиболее распространенные задачи промышленных и складских площадок.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- экономичность за счет рационального выбора привода подъема. В качестве привода подъема груза применен цилиндроконический мотор- редуктор — это позволяет существенно снизить стоимость крана без потери эксплуатационной надежности.
- продленный ресурс механизмов. Система управления построена на частотных преобразователях: они обеспечивают щадящий режим работы механизмов подъема и передвижения, что увеличивает срок их службы.
- снижение износа инфраструктуры. Плавный разгон и торможение уменьшают динамические нагрузки — за счет этого снижается износ подкрановых путей и несущих конструкций.
- надежная силовая часть. Используются проверенные мотор-редукторы, сочетающие эффективность и долговечность.
- эргономичная кабина с хорошим обзором. Кабина расположена под одной из пролетных балок и оснащена максимальным остеклением — это обеспечивает крановщику отличную видимость рабочей зоны. В кабине установлено регулируемое кресло и джойстиковое трехскоростное управление, повышающее удобство и точность манипуляций.
- гибкость предложения и выгодная цена. Velkran непрерывно расширяет серию «Стандарт», совершенствуя типовые решения. Благодаря этому заказчик получает качественное оборудование по минимальной цене.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность	10т, 12,5т, 16т, 20т, 20/5т 25т, 25/5т
Способ управления	ручной с подвесного пульта с пола, радиоуправление, из кабины
Климатические исполнение	У2-У4, УХЛ4
Температура окружающей среды	до -40°С
Пролет	16,5м 22,5м 28,5м
Высота подъема	до 12м
Скорость механизмов, (±15%): - скорость подъема груза - передвижение крана - передвижения грузоподъемной тележки	до 8м/мин до 60м/мин до 30м/мин
Группа режимов работы всех механизмов по ИСО 4301/1-86:	от М3 до М6

ТЕЛЕЖКИ РЕЛЬСОВЫЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ

Тележки неприводные (ТМПН) — для внутрицеховых или межцеховых перевозок различных грузов. Перемещаются вручную при нормальной геометрии рельсового пути и отсутствии препятствий либо в сцепке с приводной тележкой.

Тележки моторные механизированные (ТМПМ) — для перевозки грузов, заготовок в таре и навалом в цеховых и складских помещениях.

Тележки трансбордерные (ТМПТ) — для передачи рельсовых тележек или железнодорожного транспорта с одного рельсового пути на другой. Перемещение обеспечивается тяговым агрегатом (лебедками) и механизмом захвата.

Тележки лебедочные с бесконечным тросом (ТМПЛ) — для перевозки грузов и заготовок в таре и навалом в цеховых и складских помещениях. Привод перемещения — стационарная лебедка, тяговый элемент — цепь или канат.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Гибкость применения ТМПН: возможность ручного перемещения либо работы в сцепке с приводной тележкой — удобно для участков без электропитания или при малых объемах перевозок.

Надежный привод ТМПМ: используются мотор-редукторы со встроенным тормозом либо классическая схема с цепной передачей — это дает варианты под разные условия эксплуатации.

Универсальность электропитания: тележки могут питаться через шлейфовый/троллейный токоподвод, контактный рельс постоянного тока либо кабельный барабан — можно подобрать решение под существующую инфраструктуру цеха.

Эффективная работа трансбордеров (ТМПТ): конструкция с несущей платформой и рельсовыми путями, а также тяговые лебедки позволяют надежно и точно перемещать транспорт между путями.

Рациональное решение для ТМПЛ: отсутствие привода на самой тележке снижает ее массу и стоимость; стационарная лебедка и трос/цепь обеспечивают стабильную тягу — подходит для регулярных маршрутов в цехе.



Тележка ТМПИ

Тележки рельсовые с исполнительными механизмами (ТМПИ) — используются в производстве труб: предназначены для передачи и транспортирования труб, в первую очередь — в технологическом потоке производства сварных труб большого диаметра. Обеспечивают продольное, поперечное и вертикальное перемещение труб в зависимости от последовательности технологических операций. Вертикальное перемещение выполняется с помощью гидроцилиндров. Тележки аккумуляторные (ТМПА) — предназначены для перевозки грузов и заготовок (в таре и навалом) в цеховых и складских помещениях. Представляют собой самоходную платформу с тяговым аккумулятором для электропитания приводов.

ТМПИ: эффективная интеграция в технологический поток трубного производства — тележки адаптированы под специфику перемещения крупногабаритных труб;

- возможность комплексного перемещения труб в трех направлениях (продольном, поперечном, вертикальном) за счет исполнительных меха низмов;
- надежное вертикальное позиционирование груза благодаря применению гидроцилиндров — это обеспечивает точность и стабильность при выполнении технологических переходов.ТМПА: автономность питания за счет тягового аккумулятора — не требуется стационарная сеть или кабельный токоподвод вдоль маршрута;
- гибкость применения в цехах и на складах — самоходная платформа подходит для регулярной перевозки разнотипных грузов;
- надежный привод передвижения: в составе — электродвигатель (постоянного или переменного тока низкого напряжения), редуктор, муфта и тормоз, что обеспечивает стабильную тягу и безопасное торможение.

ТЕЛЕЖКИ ТИПА ТМПА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность	до 100т
Климатические исполнение	У1, УХЛ1, У2, У3, У4, УХЛ4
Температура окружающей среды	до -50°С
Скорость механизмов, (±15%): - передвижения грузоподъемной тележки	до 40м/мин
Группа режимов работы всех механизмов по ИСО	от М1 до М8
Время непрерывной работы	до 8ч
Время полной зарядки АКБ	до 1,5ч

ТЕЛЕЖКИ ТИПА ТМПН, ТНПМ, ТМПТ, ТМПЛ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность	до 200т
Климатические исполнение	У1, УХЛ1, У2, У3, У4, УХЛ4
Температура окружающей среды	до -50°С
Скорость механизмов, (±15%): - передвижения грузоподъемной тележки	до 40м/мин
Группа режимов работы всех механизмов по ИСО	от М1 до М8



Тележка ТМПА



ПЛАТФОРМА ВСЕНАПРАВЛЕННОГО ДЕЙСТВИЯ

ВАРИАНТЫ УПРАВЛЕНИЯ

- управление с радиопульта
- управление с проводного пульта

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Платформа в сборе (в комплекте) с аккумуляторами и зарядным устройством (на борту тележки).

Отдельно от платформы:

- 2 пульта управления (проводной и радио)

На выбор 2 типа кислотных АКБ:

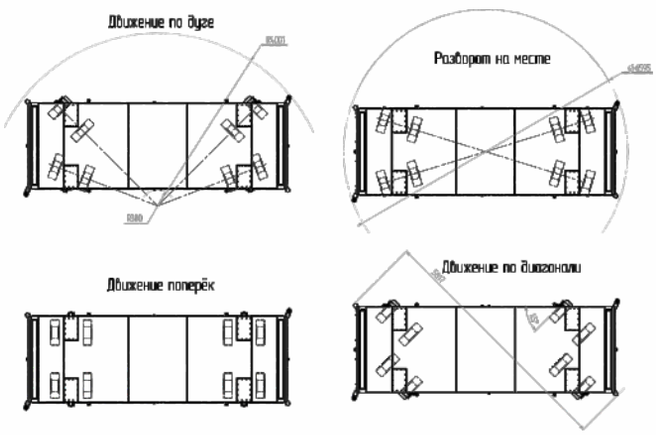
- с технологией GEL
- с технологией AGM

Варианты комплектации платформы:

- с подъемными гидравлическими ложементами и без.

ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Съемный настил.
2. Наличие подъемных ложементов. Платформа поднимает груз, завозит на опоры.
3. Безопасность. Светозвуковая сигнализация при движении.
4. Наличие элементов безопасной страповки.
5. Съемные аккумуляторы.
6. Время непрерывной работы - 5ч.
7. Может эксплуатироваться на улице, в том числе в зимнее время.
8. Возможность заезда на подъем с углом 7°.
9. Возможность включения платформы в автоматическую транспортную систему с движением по программируемой траектории.
10. Соединение нескольких платформ для перевозки длинномерных грузов.







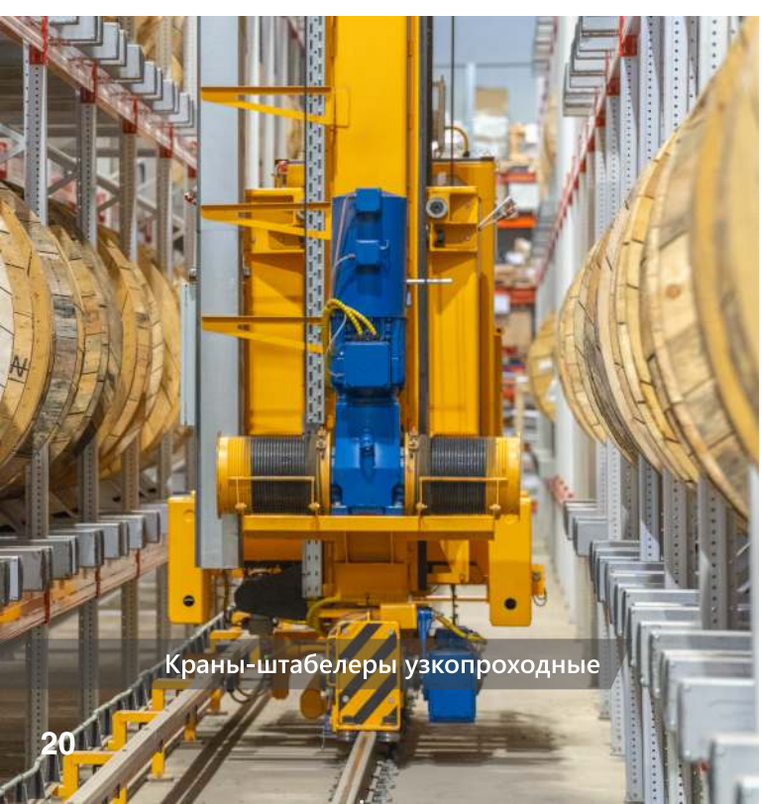
КРАНЫ-ШТАБЕЛЕРЫ МОСТОВОГО ТИПА

Краны-штабелеры мостового типа предназначены для подъема и перемещения грузов в складских помещениях, размещения их в стеллажах в таре, при температуре окружающей среды от -40°С до +40°С, с пролетами от 2,5 м до 22,5 м и максимальной высоте подъема 5,1 м, грузоподъемностью до 10 тонн с электрическим приводом поворота (возможно изготовление кран-штабелера грузоподъемностью до 0,25 тонн с ручным приводом поворота колонны).

Кран-штабелер оснащен современными частотно-регулируемыми приводами, позволяющими осуществлять плавные пуск и торможение, возможность точного позиционирования.

Также возможно изготовление кранов-штабелеров с телескопическими колонной и захватом, что позволяет использовать кран в помещениях с переменной рабочей высотой.

Управление краном осуществляется из кабины или с пола при помощи специального пульта.



Краны-штабелеры узкопроходные

КРАНЫ-ШТАБЕЛЕРЫ УЗКОПРОХОДНЫЕ

Узкопроходный кран-штабелер — специализированная подъемно-транспортная техника, разработанная для работы в стесненных условиях склада. Его ключевая особенность — способность эффективно функционировать в проходах минимальной ширины: благодаря компактной конструкции и точному позиционированию кран уверенно перемещается в пространстве порядка 1,5–1,8 м, за счет чего удается заметно увеличить полезную площадь хранения и повысить емкость стеллажной зоны. Телескопический захват позволяет работать с ячейками по обе стороны от прохода без разворота, что существенно ускоряет обработку грузов.

Управляется кран из компактной кабины управления.

ФОРМОВАЯ ОСНАСТКА

АО «ВОМЗ» проектирует и изготавливает различные формы, отличающиеся по способу производства изделий, технологическим факторам и конструктивным решениям.

Формовая оснастка для изготовления:

- плит перекрытий и дорожных плит
- бетонных и пенобетонных перемычек
- лестничных маршей
- вентиляционных блоков
- свай
- шахт лифтов
- пролетных балок для мостовых конструкций.

По конструкционным решениям формы подразделяются в зависимости от:

- степени разборности (неразборные, полуразборные, разборные)
- степени переналаживаемости (неперенала-живаемые, переналаживаемые, групповые, универсальные)
- числу одновременно изготавливаемых изделий (одноместные, многоместные).

Кассетные установки по типу СМЖ предназначены для вертикального формования плоских ненапряженных панелей перекрытий,

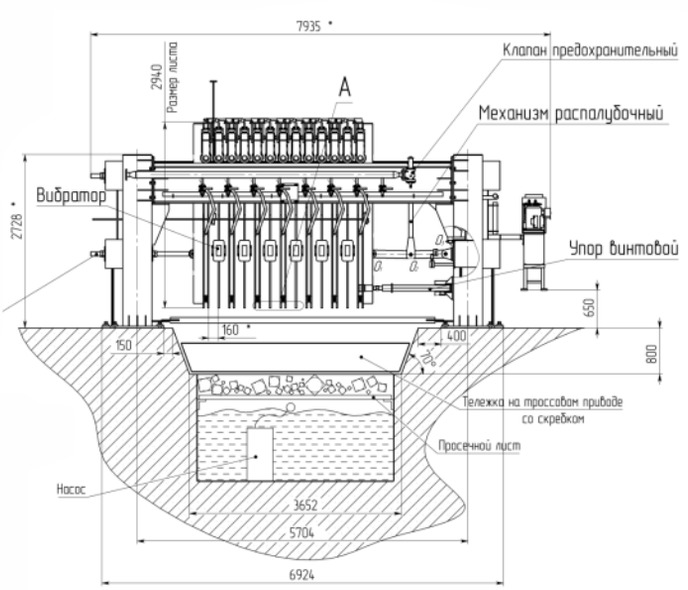
КАССЕТНЫЕ УСТАНОВКИ

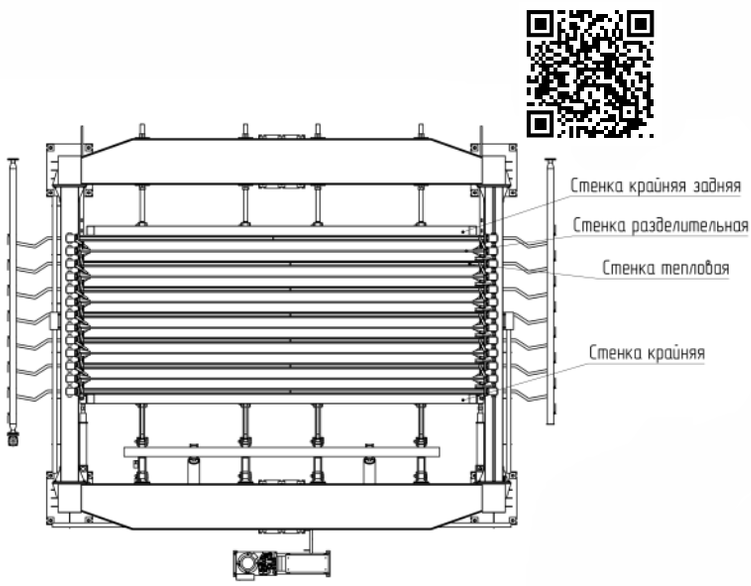
внутренних стен, перегородок и пола.

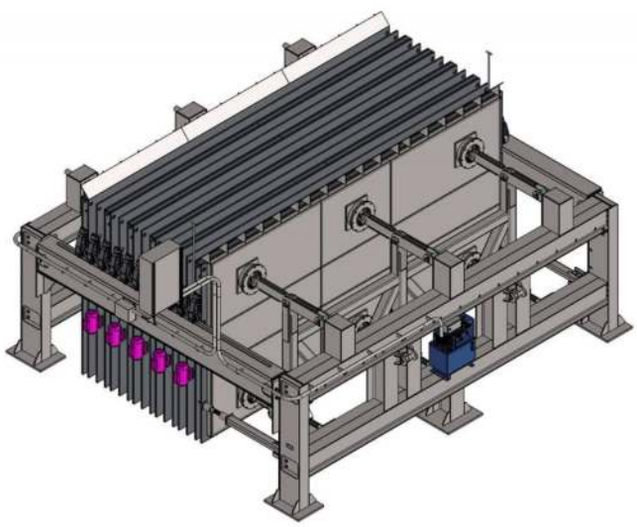
Развитие крупнопанельного домостроения основано на применении сборных деталей, имеющих точные размеры. Высокой точности размеров изделий и хорошего качества их поверхностей легче всего добиться при формовании в вертикальном положении, так как при этом все поверхности изделия получаются гладкими и нуждаются лишь в незначительной обработке (шпаклевке).

Это особенно важно при формовании внутренних перегородочных панелей, обе стороны которых являются лицевыми. Особенностью кассетного способа производства является вертикальное формование изделий в стационарных разъемных металлических групповых формах-кассетах, в которых изделия остаются до получения бетоном необходимой прочности.

Практика показывает, что по сравнению с другими способами производства кассетный способ обеспечивает более высокую производительность труда, требует меньших производственных площадей, снижает расход пара и электроэнергии.











ПОГРУЗКА И ДОСТАВКА

Доставка нашей продукции может осуществляться наиболее удобным для вас способом:

- собственным транспортом АО «ВОМЗ»— включая полуприцепы-раздвижники длиной до 28,5 м.

В стоимость продукции уже входит упаковка, что гарантирует бережную транспортировку, в том числе;

- ТК «Деловые Линии», «Байкал», «Сдек»;
- Вашим собственным транспортом со склада завода.

Специалисты VELKRAN имеют большой опыт и знания в проведении монтажа, демонтажа, пусконаладочных работ; реконструкции грузоподъемного оборудования с гарантированным качеством в согласованные сроки.

По Вашему заказу специалисты завода осуществят выезд на место будущего монтажа кранов или другого грузоподъемного оборудования и предложат оптимальное решение по организации работ с грузом.

Для более полной оценки целесообразности применения того или иного оборудования выезд на объект проводят только аттестованные специалисты в полном соответствии с ФНП.

МОНТАЖ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

По результатам обследования Вам будет предложен вид грузоподъемного оборудования, его грузоподъемность, габаритные размеры, полная техническая характеристика.

Мы выполним для Вас монтаж:

- талей;
- монорельсов;
- кранов козловых;
- кранов-штабелеров;
- мостовых двух и однобалочных кранов;
- кранов консольных;
- подкрановых путей;
- любого другого грузоподъемного оборудования.

Предлагаем широкий спектр услуг по сервисному обслуживанию кранового оборудования. Регулярное и своевременное техническое обслуживание — ключевое условие безопасной, производительной и экономичной работы кранов. Оно помогает существенно сократить расходы на капитальный ремонт или вовсе их избежать.





СЕРТИФИКАТЫ VELKRAN


















РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

Главная → Проекты

ПРОЕКТЫ КРАНОВОГО ЗАВОДА VELKRAN

На протяжении последнего десятилетия VELKRAN поставляет грузоподъемное оборудование по всей России. Наша продукция эффективно работает на предприятиях в различных сферах промышленности, таких как: электроэнергетика, нефтеперерабатывающая промышленность, газовая промышленность, деревообрабатывающая промышленность, машиностроение, торфяная промышленность.

Показать на карте



ОСНАЩЕНИЕ НОВОГО ЦЕХА АО «ВОМЗ» МОСТОВЫМИ КРАНАМИ



КОМПЛЕКСНЫЙ ПРОЕКТ «ПОД КЛЮЧ» КОНТЕЙНЕРНОГО КРАНА 45 Т

г. Уфа



КОМПЛЕКСНЫЙ ПРОЕКТ «ПОД КЛЮЧ»

г. Таганрог



ПОСТАВКА И МОНТАЖ ДВУХБАЛОЧНОГО КРАНА ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 12, 5 Т И ПРОЛЕТОМ 22,5 М

ООО «Корпорация Кавказ», г. Орел



ПОСТАВКА И МОНТАЖ 5 ОПОРНЫХ МОСТОВЫХ ОДНОБАЛОЧНЫХ КРАНОВ КОРОБЧАТОГО СЕЧЕНИЯ

ООО «Алвидпроф», г. Смоленск



ПОСТАВКА И МОНТАЖ ДВУХ ОДНОБАЛОЧНЫХ МОСТОВЫХ КРАНОВ В НОВЫЙ ЦЕХ «ОПЫТНОГО ЗАВОДА «МИКРОН»

АО «Опытный завод «Микрон», г. Великие Луки



КОМПЛЕКСНАЯ ПОСТАВКА И МОНТАЖ 9 МОСТОВЫХ КРАНОВ

ООО «Тульские Горелки», г. Ярцево



ГПК-30 ДЛЯ РЖД, СТАНЦИЯ НОВЫЙ УРГАЛ

Российские железные дороги



ОДНОБАЛОЧНЫЙ ОПОРНЫЙ КРАН С ПРОХОДНОЙ ГАЛЕРЕЕЙ

ООО «Алвидпроф», г. Смоленск

VELKRAN



Отметь место нахождения своего предприятия на карте, отправь фото на почту reklama@velkran.ru и получи скидку 3% на первый заказ.

ПОЛУЧИ СКИДКУ 3% НА ПЕРВЫЙ ЗАКАЗ



Акционерное общество «Великолукский опытный машиностроительный завод»

РФ, 182115, Псковская обл., г.Великие Луки, ул.Гоголя, д.1

e-mail: zapros@velkran.ru
тел: +7(81153) 6-87-06, 6-87-07, 6-87-08, 6-87-84, 6-88-44
тел/факс: +7(81153) 6-87-87, 6-88-00 (приемная)

www.velkran.ru

RU СДЕЛАНО В РОССИИ

